



URÉTHANE SÉRIE DGR-8000

Revêtement d'uréthane aliphatique à haute résistance à l'usure (lustré et satiné)

Dura-Gard Resins LLC

1329 Harrison Ave SW

Canton, OH 44706

330-455-5125

www.dura-gard.com

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'uréthane à haute résistance à l'usure de la série 8000 de Dura-Gard Resins est un revêtement d'uréthane à haute teneur en solides, durcissant à l'humidité, conçu pour les environnements exigeants qui nécessitent une résistance à l'abrasion et une durabilité supérieures. Il peut être appliqué transparent ou pigmenté, sans charge, pour produire un fini lisse et très lustré.

Des billes de verre peuvent être incorporées pour améliorer la résistance au glissement et à l'abrasion tout en conservant un aspect très lustré. De l'oxyde d'aluminium peut être ajouté pour obtenir le niveau de résistance à l'abrasion le plus élevé. Une charge plus élevée en oxyde d'aluminium donne un fini satiné, tandis qu'une charge plus faible donne un aspect plus lustré.

Numéro de produit : 194-R0-100 (partie A) | 194-R0-101 (partie B) | 194-1-AO (partie C)

AVANTAGES

- Excellente adhérence aux substrats correctement préparés
- Résistance exceptionnelle à l'abrasion, aux taches et aux produits chimiques
- Idéal pour les applications de couche de finition d'uréthane haute performance
- Teneur en COV extrêmement faible — conforme dans les 50 États
- Odeur minimale ou nulle pendant l'application
- Caractéristiques d'application conviviales
- Uréthane 100 % aliphatique, non jaunissant et stable aux UV

APPLICATIONS

L'uréthane à haute résistance à l'usure de la série 8000 de Dura-Gard Resins est idéal comme couche de finition protectrice d'uréthane dans les systèmes de revêtement de sol commerciaux, industriels et à forte circulation où une résistance à l'usure à long terme, une résistance chimique et une stabilité aux UV sont requises.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES*

Propriété	Résultats	Méthode d'essai
Pourcentage de solides en poids (en volume) — partie A	100 / 100	ASTM D2369
Pourcentage de solides en poids (en volume) — partie B	50,1 / 51,6	ASTM D2369
COV (A+B)	7,3 g/L (0,061 lb/gal)	ASTM D3620
COV (A+B+C)	6,7 g/L (0,056 lb/gal)	ASTM D3620

*Les valeurs représentent des résultats de laboratoire typiques à 77 °F (25 °C). Des variations peuvent survenir dans les conditions de chantier.

PROPRIÉTÉS DU REVÊTEMENT DURCI*

Propriété	Résultats	Méthode d'essai
Résistance à l'abrasion (Taber CS-17, 1 000 g, 1 000 tours)	Perte de 12 mg	ASTM D4060
Coefficient de frottement (appareil James)	0,63 (dépassé l'exigence de l'OSHA)	ASTM D2047
Coefficient de frottement statique, surface mouillée (BOT 3000)	0,94	ANSI/NFSI B101.1

Propriété	Résultats	Méthode d'essai
Inflammabilité	182 mm/min	ASTM D635
Résistance au jaunissement (1 000 h QUV)	$\Delta b < 10$ si pigmenté	ASTM G154
Épaisseur du feuil sec (1 couche)	3,0 mils (76,2 microns)	—
Résistance à la traction (résine seule)	6 250 lb/po ² (43,09 MPa)	ASTM D2370
Allongement en pourcentage (résine seule)	6 %	ASTM D2370
Dureté König (feuil de 3 mils, résine seule)	171,3	ASTM D4366
Absorption d'eau (immersion de 24 h)	Augmentation de poids de 0,2 %	ASTM C413

*Les valeurs représentent des résultats de laboratoire typiques à 77 °F (25 °C). Des variations peuvent survenir dans les conditions de chantier.

EMBALLAGE ET RENDEMENT

Trousse de 1,36 gallon

- Partie A – Résine : 1 gallon
- Partie B – Durcisseur : 1 pinte
- Partie C – Additif satiné : 3 lb
- Rendement : environ 600 pi² à 3,3 mils humides

Trousse de 5,44 gallons

- Partie A – Résine : 4 gallons
- Partie B – Durcisseur : 1 gallon
- Partie C – Additif satiné : 12 lb
- Rendement : environ 2 400 pi² à 3,3 mils humides

ENTREPOSAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

- Entreposer les matériaux dans leurs contenants d'origine non ouverts, dans un bâtiment sec et fermé, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Température idéale des matériaux avant l'installation : de 60 à 80 °F pendant au moins 24 heures.
- Une installation en dehors de cette plage de températures peut nuire à la maniabilité.
- Durée de conservation : au moins 1 an dans des contenants non ouverts.
- Communiquer avec Dura-Gard Resins en cas de doute concernant l'état ou l'âge des matériaux.

LIMITES

L'uréthane à haute résistance à l'usure de la série 8000 de Dura-Gard Resins doit être appliqué sur une surface correctement apprêtée ou revêtue. Pour une adhérence optimale, la couche de base doit être appliquée dans un délai de 24 heures et abrasée mécaniquement à l'aide d'un disque de polissage abrasif (habituellement au carborundum de grain 180). L'épaisseur d'application maximale est de 4 mils par couche.

Ne pas laisser de flaques se former. Une épaisseur de feuil excessive peut provoquer un dégagement gazeux et donner à la surface un aspect en éventail.

REMARQUE IMPORTANTE : Les versions pigmentées du système d'uréthane à haute résistance à l'usure de la série 8000 de Dura-Gard Resins peuvent présenter une résistance chimique réduite et un risque de taches.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Essais de résistance chimique réalisés selon la norme ASTM D1308, méthode d'essai 3.1.1 (essai ponctuel, sous couvert). Résultats fondés sur une exposition de 1 jour et de 7 jours. Revêtement durci pendant deux (2) semaines avant les essais.

Réactif	1 jour	7 jours
Acides – inorganiques		
Acide chlorhydrique à 10 %	E	E
Acide chlorhydrique à 30 % (muriatique)	E	E
Acide nitrique à 10 %	E	E
Acide phosphorique à 50 %	E	G

Réactif	1 jour	7 jours
Acide sulfurique à 37 % (acide de batterie)	E	E
Acides – organiques		
Acide acétique à 10 %	E	E
Acide citrique à 10 %	E	E
Acide oléique	E	E
Alcalis		
Nitrate d'ammonium à 20 %	E	E
Hydroxyde d'ammonium à 10 %	E	E
Hydroxyde de sodium à 50 %	E	E
Chlorure de sodium à 20 %	E	E
Solvants – aromatiques		
Xylène	E	E
Solvants – chlorés		
Chlorure de méthylène	P	P
Solvants – cétones et esters		
Méthyléthylcétone (MEK)	E	E
Acétate de l'éther méthylique du propylène glycol (PMA)	E	E
Solvants – alcools		
Alcool isopropylique	E	E
Méthanol	E	E
Éthylène glycol (antigel)	E	E
Solvants – aliphatiques		
d-Limonène	E	E
Carburéacteur (JP-4)	E	E
Essence	E	E
Essences minérales	E	E
Produits chimiques divers		
Liquide de frein	E	E
Eau de Javel	E	E
Huile à moteur (SAE 30)	E	E
Skydrol 500B	E	E
Skydrol LD4	E	E
Phosphate trisodique à 10 %	E	E
Café	E	E
Coke	E	E
Ketchup	E	E
Moutarde	G*	G*
Vin rouge	E	G*

Légende des cotes : E = Excellent (aucun effet indésirable; recommandé) | G = Bon (effet limité; courte durée seulement) | F = Passable (non recommandé) | P = Faible (peu ou pas de résistance) | * = Le seul effet indésirable était la formation de taches

INSPECTION ET APPLICATION

Attention! Respecter toutes les précautions et instructions avant l'installation.

AVANT DE COMMENCER

Les substrats de béton doivent faire l'objet d'un essai de transmission de vapeur d'eau avant l'installation de tout matériau de revêtement. Suivre les méthodes d'essai d'humidité reconnues par l'industrie et confirmer que les valeurs se situent dans les plages acceptables avant l'installation.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le grenaillage ou le meulage au diamant sont les méthodes de préparation de surface à privilégier pour les substrats de béton. La surface doit être préparée mécaniquement de façon à obtenir un profil équivalant à celui d'un papier abrasif de grain 10 à 20. Les huiles, produits de cure, scellants et contaminants de surface doivent tous être complètement éliminés avant l'installation.

MÉLANGE

La série 8000 de Dura-Gard Resins est offerte en trousse de 1,25 gallon et de 5 gallons. Ouvrir le contenant de la partie A et y verser la partie B.

Fini lustré : Ajouter le colorant (s'il y a lieu) et mélanger pendant 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique à basse vitesse.

Fini satiné (partie C) : Incorporer lentement l'additif satiné (partie C) dans le vortex du mélangeur et continuer de mélanger pendant 2 à 3 minutes supplémentaires.

Important : La température influe directement sur la durée de vie en pot et le temps de travail. Des températures plus élevées réduisent considérablement le temps de travail. Ne pas mélanger plus de matériau qu'il n'est possible d'en appliquer pendant la durée de vie en pot indiquée.

APPLICATION — SANS CHARGES

- Verser immédiatement le matériau mélangé sur la surface de béton préparée.
- Étendre le matériau uniformément à la raclette, à une épaisseur maximale de 4 mils humides.
- Repasser au rouleau à l'aide d'un manchon résistant aux produits chimiques afin de niveler le revêtement et d'éliminer les flaques.
- Ne pas laisser de flaques, car une épaisseur de feuil excessive peut causer des défauts de surface.

APPLICATION — AVEC CHARGES (billes de verre ou oxyde d'aluminium)

- Répartir immédiatement le matériau mélangé dans plusieurs seaux.
- Appliquer en trempant les rouleaux directement dans les seaux.
- Un couvercle de contenant de 1 gallon percé de trous peut être placé au fond de chaque seau pour empêcher les rouleaux de toucher les charges déposées.
- Éviter les flaques et les coulures, car ces zones peuvent durcir de façon inégale.
- Alternier régulièrement les seaux, car le matériau commencera à prendre et deviendra plus difficile à rouler.

CARACTÉRISTIQUES DE DURCISSEMENT (COMPOSANTS MÉLANGÉS)

Étape	50 °F	70 °F	90 °F
Temps de travail	1 à 2 h	1 à 2 h	1 à 2 h
Sec au toucher	8 à 12 h	6 à 8 h	4 à 5 h
Circulation piétonnière	16 à 24 h	12 à 16 h	8 à 16 h

- **Délai maximal de recouvrement :** La surface doit être poncée mécaniquement avant l'application d'une nouvelle couche.
- **Limites de température d'installation :** minimum de 50 °F, maximum de 90 °F.

DURÉE DE VIE EN POT (TYPIQUE)

Environ 1 à 2 heures à 70 °F (21 °C) et à 50 % d'humidité relative pour un volume de 1 gallon. La durée de vie en pot varie selon la température, l'humidité, la circulation d'air et la masse du matériau. Une température et une humidité plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

HUMIDITÉ ET POINT DE ROSÉE

- La série 8000 de Dura-Gard Resins est un uréthane durcissant à l'humidité.
- Ne pas installer lorsque l'humidité relative est inférieure à 50 % ou supérieure à 90 % sans avoir consulté le soutien technique de Dura-Gard Resins.
- De la condensation peut se former si la température du substrat est inférieure au point de rosée, ce qui peut entraîner une perte d'adhérence ou un voile en surface.
- Toujours vérifier les conditions de point de rosée avant l'application.
- Un aspect voilé ou une surface grasse au toucher peut indiquer la formation d'un voile — ne pas poursuivre sans avis technique.

NETTOYAGE

Tout l'équipement de mélange et d'application doit être nettoyé immédiatement après usage. Le xylène peut être utilisé pour nettoyer les outils et l'équipement.

ÉLIMINATION

Éliminer tous les matériaux, contenants et déchets conformément à la réglementation fédérale, provinciale ou d'État, et locale applicable.

SÉCURITÉ

- Assurer une ventilation adéquate pendant le mélange et l'application.
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau.
- **Contact avec la peau** : Laver immédiatement à l'eau et au savon.
- **Contact avec les yeux** : Rincer immédiatement les yeux à l'eau propre et consulter un médecin.
- Retirer les vêtements contaminés et les laver avant de les réutiliser.
- Pour usage industriel seulement. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir tous les renseignements sur la sécurité.

LIRE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ (FDS) POUR CONNAÎTRE LES MESURES DE SÉCURITÉ ET LES PRÉCAUTIONS. UTILISER LE PRODUIT CONFORMÉMENT AUX DIRECTIVES. POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

SOUTIEN TECHNIQUE

Pour toute question concernant l'application, veuillez communiquer avec Dura-Gard Resins LLC au 330-455-5125 ou visiter le www.dura-gard.com.

Dura-Gard Resins LLC

1329 Harrison Ave SW

Canton, OH 44706

330-455-5125

www.dura-gard.com