



FICHE TECHNIQUE



Henkel Canada Corporation
 Professional and Consumer Adhesives
 Mississauga, ON L5N 6C3
 Téléphone 1-800-624-7767
 Télécopieur (440) 250-9661
www.henkel.com www.lepage.com

DESCRIPTION

La Colle de Menuisier Pro de LePage® est un adhésif polyvinylique (colle à résine aliphatique) à adhérence instantanée, tout usage et prêt à l'emploi. Sa formulation convient particulièrement à la menuiserie et à l'ébénisterie. À l'état non séchée, la colle de menuisier a un pouvoir d'adhérence immédiate supérieur à celui des colles blanches, ce qui permet une prise plus rapide et moins de fluage au cours du processus de pressage. En séchant, la colle offre une adhérence solide, forte et résistante à l'humidité. Elle prend alors une teinte jaune clair translucide et se fond à plusieurs essences de bois, surtout le pin, et elle peut être poncée et peinte. La Colle de Menuisier Pro de LePage® n'est pas toxique, conformément à la U.S. Federal Consumer Product Safety Commission, ASTM D 4236 et ne contient pas d'urée formaldéhyde. Elle conforme aussi à la CSA 0112.4, à l'ONGC 71-GP-5 et à l'ASTM D-4317-88 (10.2).

Les grandeurs de 400 mL et 800 mL du Colle de Menuisier Pro de LePage® sont offerte dans une bouteille à écoulement facile, de format pratique, pourvue d'une buse allongée pour assurer une application précise et une régulation de l'écoulement. La buse de forme fuselée est parfaite pour les applications de joints à lamelles. La bouteille est dotée d'un capuchon hermétique pouvant être réutilisé et un porte-embout intégré ainsi qu'un col large facilitant le remplissage. La bouteille est facile à presser grâce à son côté plat et sa prise sans glissement. Elle comprend un filetage supplémentaire pour ajouter une buse très longue.



RECOMMANDÉ:

La Colle de Menuisier de LePage® est une colle à bois pour l'intérieur qui permet d'obtenir des joints bien ajustés, lesquels sont nécessaires à l'ébénisterie de qualité, aux travaux de menuiserie, et au collage de meubles et du bois en général. Pour un adhésif résistant à l'eau, utiliser la Colle de Menuisier. Elle colle les substrats poreux, comme le bois, les pièces composées de bois, le placage, le carton, le cuir et le liège.

NON RECOMMANDÉ:

- Joints épais
- L'adhésion de deux substrats non poreux (le plastique ou le métal)
- Applications où l'adhésif est en contact direct avec l'eau, à moins que les pièces ne soient scellées et recouvertes d'un enduit imperméable avant tout contact
- Applications structurales (comme les pièces portantes dans la construction de bâtiment)
- Entreposage dans des contenants métalliques

| N° d'article | Emballage | Format |
|--------------|---------------------------------|--------|
| 530539 | Bouteille en plastique | 150 mL |
| 442184 | Système ^{MC} Easy Flow | 400 mL |
| 649429 | Système ^{MC} Easy Flow | 800 mL |
| 530538 | Bouteille en plastique | 3 L |

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

| Caractéristiques | Avantages |
|--|--|
| Adhésif : Peut être poncé..... Peut être peint..... Prend une teinte jaune translucide en séchant... Non toxique Forte adhérence de deux tonnes Résiste au gel..... | S'enlève facilement une fois sec Non altéré par les finis Se fond avec une foule de teintes de bois Sans danger Adhérence plus forte que le bois Stabilité jusqu'à cinq cycles de gel et dégel |
| Bouteille : Buse de forme fuselée..... Col large..... Bouchon fileté réutilisable Un côté plat..... Prise sans glissement..... Bouteille facile à presser..... | Application précise Facile à remplir Bouchon hermétique pour une durée utile durable Bouteille ne roulera pas quand placée sur le côté Facile à manipuler Excellente régulation de l'écoulement |

RENDEMENT

Environ 3.9 m²/L (159 pi²/gallon) par surface avec l'épaisseur d'une pellicule mouillée de 10 mils.

MODE D'EMPLOI

Outils généralement requis

Serre-joints, linge ou chiffon humide, papier sablé.

Mesures de sécurité

Se laver les mains après usage.

Préparation

Appliquer et laisser sécher l'adhésif lorsque les matériaux, l'espace de travail et la colle sont à une température d'emploi supérieure à 15 °C (59 °F). Les surfaces de bois à coller doivent être propres, sèches et apprêtées afin de présenter un ajustement serré sans espace. Utiliser des pièces de bois dont la teneur en humidité varie entre 7 et 12 %. Le bois qui est extrêmement sec absorbera l'eau de l'adhésif avant même que le procédé de durcissement n'ait commencé. Les bois huileux comme le teck et le bois de rose devraient être fraîchement apprêtés et dégraissés avec de l'acétone. (Note : L'acétone est très inflammable. Suivez les instructions et avertissements du fabricant.) Ne pas diluer l'adhésif.

Application

Étendre la colle de menuisier uniformément sur les surfaces en contact. Le temps d'assemblage ouvert ne devrait pas dépasser cinq minutes. Assembler les pièces et exercer une pression modérée, soit entre 50 et 150 lb/po², de manière à obtenir un ajustement serré (aucun espace). Exercer une pression plus élevée sur le bois franc. Éviter toute pression excessive qui ferait sortir la colle des joints. Enlever l'excès de colle avec un racloir ou un linge propre et humide. Prévoir un temps de pressage minimum de 25 minutes. Pour les bois huileux, la stratification de plusieurs lamelles de bois ou le collage d'assemblages sous contrainte prévoir un temps de pressage et de séchage accru. Après le pressage, laisser reposer les sections collées jusqu'au lendemain avant de procéder à la finition. Enlever la colle séchée en ponçant ou usinée avant de teindre ou vernir les surfaces. Tout défaut de suivre ces directives causera l'apparition de taches blanches si une teinture ou un enduit lustré est appliqué.

Nettoyage

La colle de menuisier non séchée s'enlève au savon et à l'eau. Une fois séchée, elle est très difficile à enlever. Un frottage répété à l'aide d'un chiffon imbibé d'eau chaude ou l'application de vapeur sont les meilleures méthodes à utiliser. Le décapant à peinture permet aussi d'enlever la colle de menuisier.

ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

Entreposer dans un endroit à l'abri du gel dans des contenants hermétiquement fermés à une température variant entre 5°C (41°F) et 32°C (90°F). Stabilité du produit jusqu'à cinq cycles de gel et dégel. Ne pas entreposer dans des contenants métalliques. Pour la mise au rebut, laisser la colle sécher et jeter avec les déchets.

MESURES DE SÉCURITÉ

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

Se reporter à la fiche signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.

AVIS DE NON-RÉPONSABILITÉ

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet d'origine, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

DONNÉES TECHNIQUES

| Propriétés physiques types à l'état humide | | Propriétés de l'application typiques | |
|--|-----------------------|--------------------------------------|---|
| <u>Couleur:</u> | Jaune translucide | <u>Température d'application:</u> | Utiliser à une température au-dessus de 15°C (59°F) |
| <u>Apparence:</u> | Liquide | <u>Odeur:</u> | Minimal |
| <u>Base:</u> | Acétate de polyvinyle | <u>Temps ouvert:</u> | 5 minutes |
| <u>Solvant:</u> | L'eau | <u>Temps de serrage:</u> | 25 minutes |
| <u>Poids spécifique:</u> | 1,08 | <u>Temps de séchage:</u> | 24 heures @ 25°C (78°F) and 50% RH. |

Viscosité: 6,000-10,000 cps (à 20 RPM et 23°C)
Pourcentage de solides: 44 %
pH: 4,5
Contenu de COV : 0.37% en poids (4.00 g/l calculé)
Durée de conservation: 18 mois après la date de fabrication

La force du lien continue à développer pendant 7 jours. Le froid et les conditions humides vont étendre le temps de séchage.

Explication de code de lot: **AM123-AAJJJ**

AM123 = Code de fabrication
A = Année
M = Mois

(Code de lot est imprimé sur le col de bouteille) 123 = Le lot # de fabrication de produits au cours du mois donné et l'année

Par exemple:

CE028-13126

C = 2013

E = Mai

028 = Le 28ième lot de ce produit fabriqué en mai 2013

AAJJJ = Code de date

AA = Les deux derniers chiffres de l'année de fabrication

JJJ = Jour de fabrication basé sur 365 jours dans l'année

Par exemple:

CE028-**13126**

13 = 2013

126 = 126 jour de 2013

= Le 6 mai, 2013

| Année | | Mois | |
|-------|---|-----------|---|
| 2006 | F | Janvier | A |
| 2007 | G | Février | B |
| 2008 | H | Mars | C |
| 2009 | J | Avril | D |
| 2010 | K | Mai | E |
| 2011 | A | Juin | F |
| 2012 | B | Juillet | G |
| 2013 | C | Août | H |
| 2014 | D | Septembre | J |
| 2015 | E | Octobre | K |
| 2016 | F | Novembre | M |
| 2017 | G | Décembre | N |

Note: I, L and O ont été omis de ne pas confondre les lettres avec les chiffres.

Propriétés typiques pour l'adhésif sec

Couleur: Jaune translucide

Consistance lorsque sec: Dur et non flexible

Possibilité de le peindre: Oui

Possibilité de le poncer: Oui

Spécifications: Conforme aux spécifications suivantes:

- CSA 0112.4,
- CGSB 71-GP5
- ASTM D 4317-88 (10.2)
- ASTM D 4236

Résistance du cisaillement de compression (ASTM D 905):

- Érable blanc et dur, 30 min de serrage, 24 heures durci 17.2 ± 2.4 N/mm² (2494 ± 347 psi)
- Marbre (non polie) à contre-plaqué, 1 kg de pression pour 24 heures, 7 jours durci 5.5 ± 1.4 N/mm² (797 ± 201 psi)
- Marbre (polie) à contre-plaqué, 1 kg de pression pour 24 heures, 7 jours durci 4.6 ± 0.7 N/mm² (666 ± 100 psi)
- Granite (non polie) à contre-plaqué, 1 kg de pression pour 24 heures, 7 jours durci 6.3 ± 1.4 N/mm² (917 ± 203 psi)
- Verre à pin, 1 kg de pression pour 24 heures, 7 jours durci 16.9 ± 5.2 N/mm² (2454 ± 749 psi)
- Érable à aluminium (sablé), 7 jours durci 19.1 ± 2.7 N/mm² (2772 ± 394 psi)
- Pin à plastique stratifiée (dos), 7 jours durci 5.9 ± 0.7 N/mm² (857 ± 108 psi)

