

T-Rex Power

Version: 24/06/2020

Page 1 sur 3

Caractéristiques techniques

Base	Silyl-terminated polymer	
Résistance au fluage	Pas de fluage en vertical @120°F	ASTM C 639
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air	
Pelliculation (*)	5 minutes	@ 23°C (73°F) & 50% humidité relative
Sec au toucher (*)	20 minutes	ASTM C 679
Durcissement (*)	24-48 hrs, 6 mm (1/4") diamètre mastic	@ 23°C (73°F) & 50% humidité relative
Dureté – Shore A	55 +/- 5	ASTM C 661
Tension maximale	2.75 N/mm ²	ASTM D 412
Allongement à la rupture	300%	ASTM D 412
Déformation maximale	+/- 25%	ASTM C 719
Taches et changement de couleur	Passé	ASTM C 510 (mortier)
Vieillessement artificiel	Pas de fissuration	ASTM C 793
Résistance à la température	-40°C à 93°C (-40°F à +200°F)	
Température d'application	-37°C à +60°C (-35°F à +140°F)	
Durée de stockage	12 mois	Stocké entre +5°C & +25°C (41°F & 77°F)
COV	< 2 % - 20 g/L	EPA methode 24

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

T-Rex Power est une colle et mastic neutre à élasticité permanente, à base de MS polymères, avec une très haute adhérence initiale.

Caractéristiques

- Haute adhérence initiale (un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire)
- Durcissement très rapide
- Applicabilité optimale
- Excellente adhérence (sans primer)
- Elasticité permanente après polymérisation et très durable
- Pratiquement inodore.
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques

- Ne contient ni isocyanates et ni silicones
- Bonne adhérence sur des supports légèrement humides

Applications

- Application d'étanchéité et de collage dans les industries de la construction et de métal.
- Collage et montage des objets, des panneaux, des planches (bois, panneaux, MDF, panneaux de particules, etc) sur des matériaux les plus divers.
- Collages souples dans l'industrie du carrosserie et la construction de conteneurs.

Conditionnement

Couleur: blanc, autres couleurs sur demande
Emballage: 290 ml cartouche, autres conditionnements sur demande.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

T-Rex Power

Version: 24/06/2020

Page 2 sur 3

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C & +25°C (41°F & 77°F)

Résistance chimique

Bonne résistance à l'eau (salée), solvants aliphatiques, les hydrocarbures, cétones, esters, alcools, acides inorganiques dilués et alcalis. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

Supports

Types: toutes les surfaces de construction usuelles, le bois traité, PVC, matières plastiques, ...

Condition: indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique).

T-Rex Power a fait l'objet de tests sur les supports métalliques suivants : AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi1, inox, acier galvanisé électrolytique, acier ST1403, acier zingué. T-Rex Power a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, polyamide, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le T-Rex Power dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre

ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

L'épaisseur de colle optimale pour ce produit est d'au moins 2 mm (1/12") afin de permettre aux propriétés élastiques de jouer pleinement.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après usage (avant le durcissement).

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.

Remarques

- T-Rex Power peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- T-Rex Power peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

T-Rex Power

Version: 24/06/2020

Page 3 sur 3

- Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.
- T-Rex Power ne convient pas comme joint de vitrage.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégagant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

T-Rex Power est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
