



PL® Premium® Adhésif polyuréthane pour la construction

Description: LePage PL Premium est un adhésif polyuréthane durcissant à l'humidité qui donne des résultats d'adhésion supérieurs avec plusieurs matériaux de construction. Il est COV accommodant et contient aucun solvant chloré ou d'eau. Il peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur et dure aussi longtemps que les surfaces qu'il unit. L'adhérence du PL Premium est si puissante qu'il offre le double du rendement des adhésifs populaires; on a donc besoin de beaucoup moins d'adhésif pour réaliser des projets. PL Premium est 3 fois plus forte que les adhésifs de construction traditionnelle à base de solvants pendant les 24 heures initiales de séchage. De plus, il résiste à l'eau, il peut être peint et il sèche même à de basses températures. Cet adhésif est idéal pour les installations de sous-planchers.

Vendu en :

N° d'article :	Format	Emballage
1403221	295 ml	Cartouche Papier
1403222	825 ml	Cartouche Papier

Caractéristiques et Avantages :

- Résistant à l'eau
- Deux fois le rendement des adhésifs populaires
- Temps ouvert de longue durée
- Temps prolongé de remise en place des matériaux
- Ne rétrécit pas
- Peut être peint

Recommandé Pour:

PL Premium colle la plupart des matériaux de construction courants comme le bois, les panneaux structuraux orientés (OSB), les panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), le bois traité, le bois dur à parquet, le béton, la pierre, le granite, le marbre, l'ardoise, la maçonnerie, la brique, les mousses isolantes de tous sort incluant EPS (mousse de polystyrène expansé), XPS (mousse de polystyrène extrudé) et mousse de polyisio (uréthane), les tapis, le métal, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le plomb, les produits à base de ciment, le fibrociment, la céramique, la fibre de verre, les cloisons sèches, les mouleurs rigides et cellulaires de PVC/vinyles et les mouleurs de polyash.

Non Recommandé Pour:

- Les bordures de baignoires et les tôles à base de polystyrène rigide
- La submersion continue dans l'eau
- Le polyéthylène, polypropylène, vinyle souple (FPVC)
- Une pellicule de polyéthylène couvrant certain panneaux de mousses isolantes de XPS ou EPS
- Les surfaces recouvertes d'une couche de bitume
- Certains matériaux comme les caoutchoucs et les plastiques peuvent présenter des problèmes d'adhérence. Faire un essai avant l'usage.

Rendement :

Pour un cartouche de 295 ml :

- Un cordon de 6 mm (¼ po) donne environ 9,3 m (31 pi)
- Un cordon de 9,5 mm (3/8 po) donne environ 4,1 m (13,6 pi)

Pour un cartouche de 825 ml :

- Un cordon de 6 mm (¼ po) donne environ 26 m (85 pi)
- Un cordon de 9,5 mm (3/8 po) donne environ 11,6 m (38 pi)



FICHE TECHNIQUE

Propriétés Physiques Types à l'État Humide:

Couleur :	Brun	
Apparence :	Pâte épaisse	
Base :	Polyuréthane	Exempt de formaldéhyde
Odeur :	Minime	
Poids spécifique :	1,26	
Point d'inflammation :	-17°C (1,4°F)	
Viscosité :	550 Mcps à 5 RPM et 24°C (75°F)	
Pourcentage en solides:	90%	
Teneur en COV :	4% au poids	CARB
	45 g/l	Règle 1168 de SCAQMD
Durée utile:	12 mois après la date de fabrication (non ouvert)	
Explication du code de lot :	3L6028HP11 6 = Dernier chiffre de l'année de fabrication 028 = Le jour de la fabrication basé sur 365 jours par année	
Imprimé sur le bas de piston de la cartouche	Exemple : 6028 = 61 ^e jour de 2016 = 2 mars 2016	

Propriétés Types à l'Application :

Température d'application:	L'adhésif devrait être entre 5°C (41°F) et 35°C (95°F) pour l'application	
Temps ouvert:	15-20 minutes*	À 25°C (78°F) et 50% R.H
Temps de repositionnement:	30-45 minutes*	À 25°C (78°F) et 50% R.H
Temps de serrage:	24 heures	
Temps de durcissement:	24 à 48 heures*	À 25°C (78°F) et 50% R.H

*Les temps sont dépendent de la température, l'humidité, la porosité du substrat et la quantité d'adhésif utilisée.

Propriétés Types de Rendement à l'État Sec:

Couleur:	Brun	
Consistance lorsque sec:	Matière caoutchouteuse, ininflammable	
Température de service:	-18°C à 71°C (0°F à 160°F) -18°C à 121°C (0°F à 250°F)	À long terme À court terme
Résistant à l'eau:	Oui	
Résistance au cisaillement de compression :	ASTM D3498	
Bois sec :	4.4 N/mm ² (638 psi)	
Bois humide :	2.8 N/mm ² (404 psi)	
Bois gelé :	5.3 N/mm ² (773 psi)	
Remplissage d'espace :	3.2 N/mm ² (468 psi)	
Résistance à l'humidité :	4.0 N/mm ² (585 psi)	Pas de délaminage
Développement des Forces du Lien :	À 23°C (73°C) Sapin de Douglas à Sapin de Douglas contre-plaqué	
6 heures durci :	1.4 N/mm ² (208 psi)	
8 heures durci :	1.9 N/mm ² (279 psi)	
16 heures durci :	3.1 N/mm ² (450 psi)	
24 heures durci :	3.6 N/mm ² (524 psi)	
Résistance au cisaillement de compression :		
Granite (non astiqué) à sapin de Douglas :	3.2 N/mm ² (467 psi)	7 jours durci
Marbre (non astiqué) à sapin de Douglas :	3.7 N/mm ² (542 psi)	7 jours durci
Granite à Granite (non astiqué) :	2.6 N/mm ² (371 psi)	7 jours durci, 24 heures d'immersion d'eau
Marbre à Marbre (non astiqué) :	2.1 N/mm ² (305 psi)	7 jours durci, 24 heures d'immersion d'eau

Résistance au cisaillement de compression :

OSB au PVC cellulaire expansé:	1.8 N/mm ² (263 psi)	Défaillance du bois	24 heures durci
Moules de PVC à pin:	2.1 N/mm ² (305 psi)		24 heures durci
Fibrociment à sapin de Douglas contre-plaqué:	2.1 N/mm ² (305 psi)	Défaillance du substrat	7 jours durci
Fibrociment à sapin de Douglas contre-plaqué:	2.6 N/mm ² (377 psi)	Défaillance du bois	14 jours durci + 24 heures d'immersion d'eau

Résistance au Cisaillement de Traction:

Sapin de Douglas contre-bandé à l'acier inoxydable :

4.1 N/mm² (590 psi) Défaillance du bois

Sapin de Douglas contre-bandé à l'acier galvanisé chaud :

3.5 N/mm² (512 psi) Défaillance du bois

Résistance au cisaillement de compression :

APA AFG-01
Surface collée = 1,5 po²

Bois humide :

Sapin de Douglas : 356 kg (785 livres)
Pin du sud : 269 kg (863 livres)

Bois gelé :

Sapin de Douglas : 380 kg (837 livres)
Pin du sud : 346 kg (762 livres)

Bois sec :

Sapin de Douglas : 404 kg (890 livres)

Résistance à l'humidité :

Sapin de Douglas : 413 kg (911 livres)

Résistance à l'oxydation :

Conforme

Spécifications:

Conforme et excède les spécifications ci-dessous:

- ASTM D 3498
- APA AFG-01
- ASTM C 557
- FHA Bulletin UM-60.
- GreenGuard Certifié
- GreenGuard Certifié pour les Enfants et les Écoles

Mode d'emploi :

Outils généralement requis

Couteau universel, pistolet à calfeutrer, outil pour perforer le sceau de la cartouche, atomiseur contenant de l'eau.

Mesures de sécurité

Porter des gants. L'adhésif séché sur la peau nue ne s'enlèvera pas immédiatement au lavage et noircira la peau. L'adhésif séché et la décoloration disparaîtront en environ trois jours.

Préparation

Utiliser l'adhésif à des températures au-dessus de 5°C (40°F). Les surfaces doivent être propres et exemptes de l'eau stagnante, de givre, de graisse, de poussière et d'autres contaminants. Ajuster au préalable tous les matériaux et protéger les surfaces finies. Couper la buse à un angle de 45° et au diamètre désiré du cordon, et perforer le sceau intérieur. Prendre bien garde de ne pas laisser sécher l'adhésif PL Premium sur une surface finie.

Application

Appliquer l'adhésif sur une surface des matériaux à coller. Presser fermement les surfaces l'une contre l'autre en 15 minutes. Le matériaux peuvent être remis en place dans les 30-45 minutes qui suivent l'assemblage des surfaces. Si on colle deux surfaces non poreuses (comme la mousse, le métal et la fibre de verre), ajouter de l'eau sous forme de jet très léger ou pulvérisé à l'aide d'un atomiseur sur l'adhésif extrudé. La durée de remise en place sera alors réduite à moins de 30 minutes. Utiliser des attaches mécaniques pendant 24 heures, soit le temps nécessaire au séchage de l'adhésif. Le temps de durcissement est relatif à la température, à l'humidité, à la porosité du substrat et à la quantité utilisée d'adhésif. Les températures basses et une humidité relative faible va ralentir le temps de durcissement. En collant le mousse isolante de EPS ou XPS, éviter le séchage et les températures du surface supérieures à 32°C (90°F).

Nettoyage

Nettoyer immédiatement les outils et enlever tout résidu d'adhésif avec l'essence minérale. L'adhésif PL Premium doit être enlevé mécaniquement une fois qu'il a séché. Les solvants ont peu d'effet sur le PL Premium séché.



FICHE TECHNIQUE

Entreposage et Élimination :

Résiste au gel. Stocker le produit dans des conditions standards qui sont définies comme $22 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ($72 \pm 4^{\circ}\text{F}$) et $<50\%$ d'humidité relative. Après avoir achevé le travail, bien sceller la buse de la cartouche avec du papier d'aluminium. Enrouler le papier d'aluminium en serrant sur la buse et sceller le tout avec du ruban adhésif. On peut appliquer de la gelée de pétrole autour de l'ouverture avant de la sceller avec du papier d'aluminium pour créer un sceau plus étanche. Le produit sèche quand il est exposé à l'humidité. Pour la mise au rebut, utiliser une installation approuvée pour déchets dangereux.

Mesures de Sécurité :

ATTENTION ! POISON ! LES ÉMANATIONS PEUVENT ÊTRE NOCIVES. PEUT PROVOQUER SENSIBILISATION CUTANÉE ET RESPIRATOIRE. Ne pas utiliser si vous avez des problèmes pulmonaires ou des respirations chroniques ou si vous avez déjà eu une réaction aux isocyanates. Ne pas avaler. Ne pas respirer les émanations. N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Porter des gants. Pour une utilisation prolongée, porter une protection respiratoire appropriée. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS:** Contient des distillats de pétrole. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. Ne pas enlever si durci. En cas d'inhalation transporter à l'air frais la personne exposée.

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique.

Avis de Non-Responsabilité :

Les renseignements et conseils énoncés dans les présentes sont fondés sur nos recherches, et nous les croyons exacts, cependant, nous n'émettons aucune garantie, expresse ou tacite, à cet égard. Les acheteurs doivent tester les produits afin de déterminer si la qualité est acceptable et s'ils conviennent à l'usage prévu. Aucun élément de ce document ne doit être interprété comme une insinuation de la non-existence de quelque brevet pertinent, ou constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter une invention couverte par quelque brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.



La marque LePage fait partie de la famille de marques Henkel. Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial du secteur des produits industriels et de consommation. Henkel est établie dans le monde entier et exploite des marques et des technologies de premier rang dans trois secteurs : lessive et entretien domestique, soins de beauté et technologies des adhésifs.

Henkel Corporation - Professional & Consumer Adhesives Headquarters – Mississauga, ON L5N 6C3
www.henkelna.com

Date de révision: 04/10/2015 Ancienne version: 07/16/2014 Référence n°: 1790599